

Cutmaster® 50+

O pacote completo de corte plasma portátil



Cutmaster 50+ é a combinação perfeita de potência e portabilidade para máquinas de corte plasma portátil. Mais é sinônimo de mais recursos. Por isso, incorporamos uma tela LCD TFT de 10,9 cm, intuitiva e com funcionalidades aprimoradas, proporcionando maior controle e flexibilidade para realizar cortes de até 25 mm com precisão. Com o SL60 1Torch, todos esses elementos se combinam para oferecer um pacote completo de corte a plasma.

Capacidade de perfuração: 16 mm

Capacidade de corte: 25 mm

Corte máximo: 32 mm

Os resultados podem variar com base no material usado.

Setor

- Fabricação industrial e geral
- Fabricação leve
- Produção e manufatura industrial
- Carrocerias automotivas
- Amadores
- Equipamento agrícola
- HVAC
- Reparo e manutenção
- Pipeline
- Cursos técnicos

- Portátil e durável com três alças e carcaça leve e industrial para todas as condições climáticas
- A tela LCD TFT brilhante de 10,9 cm com botão de ajuste para luvas simplifica o uso e fornece maior controle e flexibilidade
- Entrada de 400 V, fonte de alimentação trifásica
- Inclui 1Torch industrial SL60 1 com função 2T/4T, trava de gatilho de segurança e gatilho de toque duplo para conservar o ar engarrafado
- Alterne entre os modos de corte normal e em grade
- Compatível com todas as conexões de tocha ATC
- Inclui um pacote completo de consumíveis gerais de corte e goivagem para a maioria das aplicações
- Purga de ar pós-corte para aumentar a vida útil do consumível
- Garantia líder do setor de 3 anos na fonte de alimentação e garantia de 1 ano na tocha e conduítes
- Funcionalidade CNC com receptáculo CPC de 14 pinos pré-instalado e divisor de tensão que permite:
 1. Iniciar/Parar
 2. OK para Movimentar
 3. Tensão de Arco Dividido (proporção 20:1, 30:1, 40:1, 50:1, 80:1)



Painel LCD TFT simples e intuitivo

Acesse **esab.com** para obter mais informações.

Cutmaster® 50+

Especificações	
Tensão de entrada	400 Tensão de alimentação +/- 15%, 50/60 Hz, 3 Φ
Certificações	CE, UKCA
Saída de amperagem	15 – 50 A, continuamente ajustável
Tamanho do gerador recomendado	12+ kW
Capacidade de perfuração*	Até 16 mm
Capacidade de corte*	25 mm a 205 mm/minuto
Corte máximo*	32 mm a 100 mm/minuto
Tensão a vazio (OCV)	310 V
Ciclo de trabalho nominal	60% a 50 A/150 V 100% a 40 A/150 V
Disjuntor	20 A
Tomada de amperagem	13 A
Cabo e plugue de tensão nominal de entrada	3 m 2,5 mm², com plugue de 16 A
Peso	16,5 kg
Requisitos de gás	Ar comprimido: limpo, seco, isento de óleo conforme ISO 8573-1 Classe 1.2.2 Nitrogênio comprimido: 99,95% puro
Faixa de temperatura de funcionamento	-10° a +50° C
Requisito de pressão de ar de entrada	6,2 a 8,6 bar (90 a 125 psi)
Pressão de ar de saída recomendada	5,2 bar (75 psi)
Requisito de fluxo de ar de entrada	142 a 235 l/min (300 a 500 pés³/h)
Ciclo de trabalho da tocha	100% a 60 A a 189 l/min (400 pés³/h) de fluxo de ar e pressão de 5,2 bar (75 psi)
Classe de proteção	IP23S
Dimensões (C x L x A)	465 x 200 x 315 mm

* Dependendo do material

Informações sobre pedidos	
Descrição	Referência
Pacote ESAB Cutmaster 50+, 3 Φ 400 V (plugue 16 A) CE/UKCA*	0559150004

* Fonte de alimentação Cutmaster 50+, tocha SL60 75° de 5 m (16 pés) com condutor, condutor de trabalho de 3 m (10 pés) acompanhado de braçadeira de aterramento de 10 mm² (4 AWG), conector OKC/dinse 10–25 de 9 mm (3/8 pol.), kit de consumíveis e conexão de ar regional de 1/4 pol.

Opções e acessórios	
Descrição	Referência
SL60 1Torch e cabo de 6,1 m (20 pés) 75° de cabeçote	7-5204
SL60 1Torch e cabo de 15,2 m (50 pés) 75° de cabeçote	7-5205
SL100 ATC mecanizado 180° 7,6 m (25 pés)	7-5215
SL100 ATC mecanizado 180° 15,2 m (50 pés)	7-5216
Grampo de aterramento Dinse 25 mm de cabo (10 mm² OKC) - 3 m	0700400909
Kit de guia de corte	7-7501
Kit de guia de corte circular	7-3291
Guia de corte em linha reta	7-8911
Cabo remoto CNC 7,6 m (25 pés)	7-8911
Cabo remoto CNC 15,2 m (50 pés)	9-8312
Capa de couro para cabo 6,1 m (20 pés)	9-8313
Capa de couro para cabo 15,2 m (50 pés)	9-1260
Carrinho multiuso	7-8888
Alça de ombro	0445197880

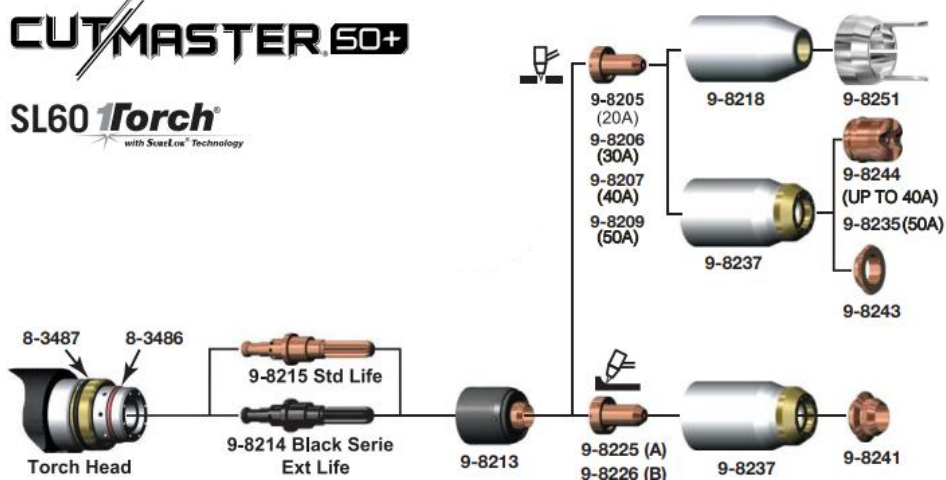
Cutmaster® 50+

Peças de desgaste e reposição 1Torch

Descrição	Referência
O-ring, 70-801, Preto, BUNA N, 5/pacote, SL60/SL100	8-3487
Anel de vedação, 56-614, Vermelho, SILICONE, 5/pacote, SL60/SL100	8-3486
Anel de vedação Lubricant, SL60/SL100	8-4025
Eletrodo, Padrão, 5/pacote, SL60/SL100	9-8215
Eletrodo, Série Black, 5/pacote, SL60/SL100	9-8214
Cartucho inicial, SL60/SL100	9-8213
Cartucho inicial, serviço pesado, SL60/SL100	9-8277
Copo de proteção, padrão, para ponta exposta, SL60/SL100	9-8218
Copo de proteção, Max Life, para ponta blindada, SL60/SL100	9-8237
Ponta de corte/arrasto, 20A, 5/pacote, SL60/SL100	9-8205
Ponta de corte/arrasto, 30A, 5/pacote, SL60/SL100	9-8206
Ponta de corte/arrasto, 40A, 5/pacote, SL60/SL100	9-8207
Bicos de corte, 40A, 5/pacote, SL60/SL100	9-8208
Bicos de corte, 50–55A, 5/pacote, SL60/SL100	9-8209
Bico de goivagem A (MAX 40 A), 5/pacote, SL60/SL100	9-8225
Bico de goivagem B (50–100 A), 5/pacote, SL60/SL100	9-8226
Tampa de proteção, arrasto, 40 A, SL60/SL100	9-8244
Tampa de proteção, arrasto, 50–60 A, SL60/SL100	9-8235
Tampa de proteção, goivagem (A–D), SL60/SL100	9-8241
Tampa de proteção, mecanizada, 40 A, SL60/SL100	9-8245
Tampa de proteção, mecanizada, 50-60A, SL60/SL100	9-8238
Defletor da tampa de proteção, SL60/SL100	9-8243
Guia de corte com distanciador, 40 A, SL60/SL100	9-8251
Guia de corte com distanciador, 60-100A, SL60/SL100	9-8281
Grampo Ohmico, para copo de proteção Max Life, SL60/SL100	9-8224
Grampo Ohmico, para copo padrão, SL60/SL100	9-8259

CUTMASTER 50+

SL60 1Torch®
with SureLine® Technology



Cutmaster® 50+

Sistemas semimecanizados para aplicações

de corte em linha reta e goivagem controlada, com um interruptor de partida e parada simples. O MechPak da ESAB oferece tudo o que você precisa para garantir configurações de precisão e controle em diversas aplicações semi-automatizadas. O MechPak é compatível com todos os plasmas Cutmaster que contêm a prática conexão rápida estilo tocha ATC.

Informações sobre pedidos	
Descrição	Referência
MechPak, kit de 7,6 m (25 pés)	7-7725
MechPak, kit de 15,2 m (50 pés)	7-7750

Guia de classe de aplicação de peças de consumíveis 1TORCH

Para operações manuais de corte e goivagem SL60 e SL100.



CORTE COM ESCUDO DE ARRASTO Este é um método de corte fácil para o operador, mantendo uma distância de afastamento constante. Para espessura do metal superior a 6 mm (1/4 pol.), basta arrastar a tampa de proteção em contato com a peça. Use o corpo do copo de proteção com a tampa de proteção de arraste apropriada correspondente ao nível atual em uso. Este método não é recomendado para cortar chapas metálicas de espessura leve.



CORTE POR COMPENSAÇÃO O método preferido de corte de metal. Oferece máxima visibilidade e acessibilidade. Copo de proteção para corte com espaçador (com a ponta da tocha a 1/8 pol. [3 mm] a 1/4 pol. [6 mm] da peça de trabalho). Use o corpo do copo de proteção junto com o defletor para maior vida útil das peças e maior resistência para refletir o calor. Esta combinação fornece resultados de corte semelhantes ao copo de proteção de peça única, bem como fácil mudança para goivagem ou corte de proteção de arraste.



GOIVAGEM Um método simples de remoção de metal inclinando a tocha em um ângulo de ataque de 35° a 45° e usando uma ponta de goivagem. Mantendo uma distância de segurança, isso permite apenas uma penetração parcial na peça, removendo assim o metal da superfície. A quantidade de corrente, a velocidade de deslocamento, a distância de afastamento, o ângulo de avanço e o tamanho da ponta determinarão a quantidade de material removido e o perfil da goiva. Você pode usar o corpo do copo de proteção com a tampa de proteção de goivagem ou o defletor de proteção. Você também pode usar a tampa de proteção de peça única.



ESAB / esab.com

