

Rogue LHN ES 245i

Confiável como sempre, Rogue como nunca.



Rogue LHN ES 245i



*As novas Rogue ES são os únicos inversores do segmento com 3 anos de garantia. Mais informações em esab.com/garantia

Principais Aplicações

- Serralherias
- Construção Civil
- Fabricação Geral

Desempenho sem precedentes, a Rogue LHN ES 245i integra a linha global de inversores ESAB, uma nova plataforma com controle, performance e construção aprimorados.

Pronta para aplicações industriais com eletrodos de até 4,0 mm, incluindo celulósicos, oferece um ciclo de trabalho ideal. Também é adequada para soldagem leve, chapas finas, garantindo arco estável em baixas correntes e abertura suave.

Não se conforme com o básico, escolha Rogue LHN ES 245i.

- Excelente soldabilidade com todos os tipos de eletrodos até 4,00mm, incluindo celulósicos E6010/E6011 (OK PipeWeld 6010 e OK 22.45) e E7018 (OK 48.04) com fácil abertura, arco estável e macio.
- Soldagem TIG com tecnologia LiftArc de alta performance e estabilidade. Abertura suave, excelente com chapas finas.
- **HotStart** - facilita a abertura do arco elétrico e evita que o eletrodo cole na peça de trabalho.
- **ArcForce** - com ajuste automático mantém a estabilidade do arco durante a soldagem.
- **Painel com display digital de alto brilho** que possibilita a leitura mesmo a grandes distâncias e botões de fácil utilização, mesmo com luvas de soldagem.
- **Alimentação monofásica 220V** e ótimo desempenho com geradores.
- Porta eletrodo e garra obra com cabos de 3 metros de comprimento 100% em cobre.
- Testada e aprovada em padrões de qualidade mundial, com testes de impacto, queda, ciclo de trabalho, longa duração e resistência a temperaturas extremas, garantindo maior vida útil do equipamento
- Painéis fabricados em compostos especiais para resistência a quedas e anti-chamas.
- Alça ergonômica e super resistente, mais mobilidade com conforto e segurança.
- A soldagem de eletrodo pulsado melhora o controle da poça de fusão, a solidificação e reduz a distorção do material ao minimizar a entrada de calor. Os pulsos de corrente permitem a solidificação parcial entre cada pulso. Para configurá-la, é necessário definir corrente de pico, frequência de pulso e corrente base. A frequência varia de 0,2–100 Hz no modo MMA e 0,2–500 Hz no modo TIG.

Visite esab.com para obter mais informações.

Rogue LHN ES 245i

Especificações

Tensão de Alimentação	1Ø – 220V (+/-10%)
Frequência	50/60 Hz
Tensão em Vazio	83 V (c/ VRD < 25V)
Capacidade de Corrente de Saída	200 A
Faixa de Corrente	10 – 200 A
Ciclo de Trabalho Eletrodos (SMAW)	200 A / 28V @ 40% 126 A / 25V @ 100%
Ciclo de Trabalho TIG (GTAW)	200 A / 18V @ 40% 126 A / 15V @ 100%
Gerador recomendado	10 kVA
Disjuntor recomendado	40A
Classe de proteção	IP21S
Dimensões (L x C x A)	155 x 440 x 325 mm
Peso	8,9 kg
Norma Global	IEC 60.974-1

Opcionais não incluídos

CABO PORTA ELET 400A 5M OKC 13MM – TWECO <i>(Diferente do que acompanha o equipamento)</i>	0409718
CABO GARRA OBRA 400A 5M OKC 13MM – TWECO <i>(Diferente do que acompanha o equipamento)</i>	0409717
SR 26V, TSB 13MM, 3,5M - ESAB	0750980

Códigos

Rogue LHN ES 245i <i>(Pronta para uso com cabo porta eletrodo 3m, cabo garra obra 3m, alça tiracolo)</i>	0752315
---	---------

NORMA IEC 60.974-1

Todos os equipamentos ESAB são aprovados nos mais rigorosos testes.



CHUVA E
POEIRA



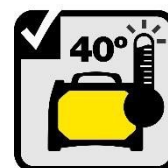
QUEDA



IMPACTO



LONGA
DURAÇÃO



AMBIENTES
EXTREMOS



ESAB / esab.com

