

# Cutmaster® 50+

+ POTÊNCIA  
+ PORTABILIDADE



Cutmaster 50+ é a combinação perfeita de potência e portabilidade para máquinas de corte a plasma. Plus significa mais, por isso além da maior capacidade de corte, adicionamos uma tela LCD TFT de 4,3 pol. de fácil utilização e recursos modernos que oferecem ainda mais controle e flexibilidade para executar qualquer perfuração e corte de até 25 mm (1 pol.). E com a tocha SL60 1Torch, a combinação entre corte e potência se torna ainda mais fácil.

**Capacidade de perfuração: 16 mm (5/8 pol)**

**Capacidade de corte: 25 mm (1 pol)**

**Separação máxima: 32 mm (1 1/4 pol)**

## Indústria

- Fabricação Industrial e Geral
- Fabricação leve
- Produção Industrial e Manufatura
- Carrocerias Automotivas
- Hobistas
- Equipamento Agrícola
- Reparo e manutenção
- Oleoduto
- Escolas de treinamento

- Portabilidade e durabilidade, pronta para encarar qualquer ambiente, com 3 alças para transporte e uma estrutura em polímeros de alta resistência.
- O visor de alto brilho em LCD TFT de 4,3 pol. com botão de ajuste fácil de usar simplificando o uso e oferecendo maior controle e flexibilidade.
- Entrada 400V +-15% permitindo trabalhar em redes elétricas com alimentação entre 340Vc até 480Vac com comutação automática.
- Fornecida com tocha SL60 1 Torch com funções 2T/4T, trava de segurança do gatilho e gatilho de duplo toque para economizar ar comprimido.
- Funções para corte contínuo e grade.
- Purga de ar pós-corte para aumentar a vida útil dos consumíveis
- Ciclo de trabalho de 60% @ 50A com tensão de corte 150V
- Consumíveis Cutmaster Black Series incluídos para vida útil até 60% mais longa
- Garantia de 3 anos na fonte e garantia de 1 ano na tocha.
- Interface para instalar em CNC com conector CPC de 14 pinos instalado e divisor de tensão com relação 20:1, 30:1, 40:1, 50:1, 80:1



Painel LCD TFT simples e intuitivo

Visite [esab.com](http://esab.com) para mais informações.

# Cutmaster® 50+

Especificações	
Faixa de Corrente	15 – 50A
Capacidade de Perfuração	16 mm (5/8 pol)
Capacidade de Corte	25 mm (1 pol)
Separação Máxima	32 (1 1/4 pol)
Tensão de entrada	3Ø / 380/440V +/- 10%, 50/60 Hz
Ciclo de trabalho nominal @ 40° C	60% @ 50A com tensão de corte 150V
Disjuntor recomendado (na capacidade máxima de corte)	25A
Corrente eficaz (na capacidade máxima de corte)	15,5A
Cabo de alimentação de entrada	3m, 12 AWG 4/C ou 2,5 mm <sup>2</sup> sem plugue
Cabo com garra obra	Cabo obra (3m) 10 mm <sup>2</sup> com conexão de 25 mm <sup>2</sup>
Requisitos de Gás	Ar comprimido
Faixa de temperatura operacional	-10° C a + 50° C (14° F – 122° F)
Requisito de Pressão de Ar Comprimido	90 – 125 psi (6,2 – 8,6 bar) (0,62 – 0,86 Mpa)
Requisito de Fluxo de Ar Comprimido	142 – 235 l/min (300 – 500 scfh)
Ciclo de trabalho da tocha SL60	100% @ 60A com fluxo de ar de 350 scfh (165 l/min)
Tochas – para uso com Cutmaster 50+	Tocha SL60 (fornecida)
Classe de proteção	IP23S
Certificação	CE
Dimensões (L x C x A)	465 x 200 x 315 mm (18,3 x 7,9 x 12,4 pol.)
Peso	16kg (35,3 libras)

Informações sobre pedidos	
<b>Descrição</b>	<b>Código</b>
ESAB Cutmaster 50+	0749821
<b>Tochas</b>	
Tocha SL60 6m Cabeça 75°	0730837

\*Fonte de alimentação Cutmaster 50+, tocha SL60 de 75° e cabo de 5 m, cabo-obra de 3 m, kit de consumíveis, conexão pneumática regional de 1/4". Cutmaster 50+ é compatível com todas as conexões de tocha Torch ATC.

Opcionais e Acessórios		
Descrição	Código da Peça	Código do Produto
Kit Guia de Corte Deluxe	7-8910	0731892
Kit Guia de Corte Circular	7-3291	0731883
Extensão do Controle Remoto	7-7744	0731890
Extensão de Cabos ATC 4,6m	7-7544	0731887
Extensão de Cabos ATC 7,6m	7-7545	0731888
Extensão de Cabos ATC 15,2m	7-7552	0731889
Capa de Raspa de Couro 6,1m	9-1260	0731899
Carrinho de Transporte	7-8888	0731891
Kit Guia de Corte Radial com Roldanas	7-7501	0731885
Controle Remoto 6,1m	7-3460	0731884
Kit de Filtro de Ar Mono Estágio	7-7507	0731886
Kit Guia de Corte Reto	7-8911	0731893
Kit de Filtro de Ar Duplo Estágio	9-9387	0731911
Cabo Obra 3m – OKC 13mm	---	0903632

# Cutmaster® 50+

## Consumíveis da Tocha

Descrição	Código da Peça	Código do Produto
Cartucho de Ignição	9-8213	0730805
Eletrodo	9-8215	0730804
Eletrodo de Alta Performance	9-8232	0731942
O-Ring Pequeno	9-3486	0732065
O-Ring Grande	8-3487	0732064
Lubrificante O-Rings	8-4025	0732086
Bocal	9-8218	0730820
Bocal MaximumLife*	9-8237	0730809
Clipe Ohmico Automação	9-8224	0731379

\*Linha de longa duração para aplicações com corte mecanizado, por arraste e goivagem

## Consumíveis de Corte

Descrição	Código da Peça	Código do Produto
Bico de Arraste 20A	9-8205	0730806
Bico de Arraste 30A	9-8206	0730807
Bico de Arraste 40A	9-8207	0730808
Bico de Arraste 60A	9-8252	0731678
Bico de Corte 40A	9-8208	0730821
Bico de Corte 50A	9-8210	0730824
Bico de Corte 60A	9-8231	0730825
Protetor de Corte 40 A*	9-8244	0730822
Protetor de Corte 50-60 A*	9-8235	0730826
Protetor Mecanizado 40 A*	9-8245	0731677
Protetor Mecanizado 50-60 A*	9-8238	0731674
Defletor*	9-8243	0731782

\*Consumíveis utilizados com o bocal MaximumLife

## Consumíveis de Goivagem

Descrição	Código da Peça	Código do Produto	Profundidade	Largura	Perfil
Protetor de Goivagem	9-8241	0730836	---	---	
Bico A (40A Máx)	9-8225	0730832	Rasa	Estreita	
Bico B (50-100A)	9-8226	0730833	Profunda	Estreita	

# Cutmaster® 50+

Consumíveis de Corte		
Descrição	Código da Peça	Código do Produto
Bico de Arraste 20A	9-8205	0730806
Bico de Arraste 30A	9-8206	0730807
Bico de Arraste 40A	9-8207	0730808
Bico de Arraste 60A	9-8252	0731678
Bico de Corte 40A	9-8208	0730821
Bico de Corte 50A	9-8210	0730824
Protetor de Corte 40 A*	9-8244	0730822
Protetor de Corte 50-60 A*	9-8235	0730826
Protetor Mecanizado 40 A*	9-8245	0731677
Protetor Mecanizado 50-60 A*	9-8238	0731674
Defletor*	9-8243	0731782

\*Consumíveis utilizados com o bocal MaximumLife

## Guia de Aplicação de Peças Consumíveis 1TORCH

Para operações manuais de corte e goivagem SL60 e SL100.



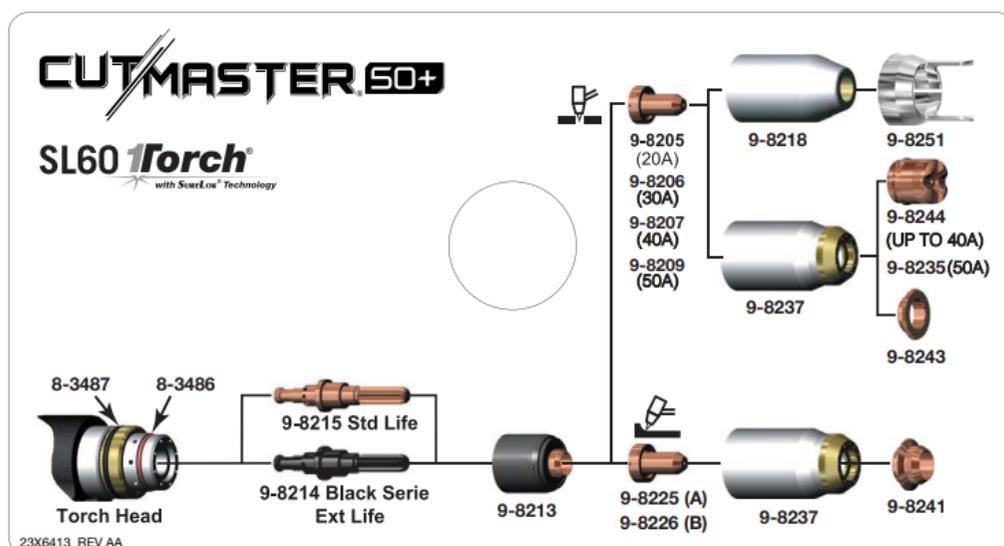
**CORTE DE PROTEÇÃO DE ARRASTO** Este é um método de corte amigável ao operador, mantendo uma distância de afastamento constante. Para espessura de metal superior a 1/4 pol. (6 mm), basta arrastar a capa de proteção em contato com a peça de trabalho. Use o corpo do copo de proteção com a tampa de proteção contra arrasto apropriada correspondente ao nível atual que está sendo usado. Este método não é recomendado para cortar chapas metálicas leves.



**CORTE DE DISTÂNCIA** O método preferido de corte de metal. Fornece visibilidade e acessibilidade máximas. Copo de proteção para corte à distância (com a ponta da tocha a 1/8 pol. (3 mm) a 1/4 pol. (6 mm) da peça de trabalho). Use o corpo do copo protetor junto com o defletor para prolongar a vida útil das peças e melhorar a resistência para refletir o calor. Essa combinação fornece resultados de corte semelhantes ao copo de blindagem de peça única, bem como fácil troca para goivagem ou corte de blindagem por arrasto.



**GOIVAGEM** Um método simples de remoção de metal, inclinando a tocha para um ângulo de ataque de 35°-45° e usando uma ponta de goivagem. Mantendo uma distância de afastamento constante, isso permite apenas uma penetração parcial no trabalho, removendo assim o metal da superfície. A quantidade de corrente, velocidade de deslocamento, distância de afastamento, ângulo de ataque e tamanho da ponta determinarão a quantidade de material removido e o perfil da goivagem. Você pode usar o corpo do copo de proteção com a tampa de proteção de goivagem ou o defletor de proteção. Além disso, você pode usar a tampa de proteção de peça única.



23X6413 REV AA



ESAB / esab.com

