

Cutmaster® 50+

**+ POTÊNCIA
+ PORTABILIDADE**



Cutmaster 50+ é a combinação perfeita de potência e portabilidade para máquinas de corte a plasma. Plus significa mais, por isso além da maior capacidade de corte, adicionamos uma tela LCD TFT de 4,3 pol. de fácil utilização e recursos modernos que oferecem ainda mais controle e flexibilidade para executar qualquer perfuração e corte de até 25 mm (1 pol.). E com a tocha SL60 1Torch, a combinação entre corte e potência se torna ainda mais fácil.

Capacidade de perfuração: 16 mm (5/8 pol)

Capacidade de corte: 25 mm (1 pol)

Separação máxima: 32 mm (1 1/4 pol)

Indústria

- Fabricação Industrial e Geral
- Fabricação leve
- Produção Industrial e Manufatura
- Carrocerias Automotivas
- Hobistas
- Equipamento Agrícola
- Reparo e manutenção
- Oleoduto
- Escolas de treinamento

- Portabilidade e durabilidade, pronta para encarar qualquer ambiente, com 3 alças para transporte e uma estrutura em polímeros de alta resistência.
- O visor de alto brilho em LCD TFT de 4,3 pol. com botão de ajuste fácil de usar simplificando o uso e oferecendo maior controle e flexibilidade.
- Entrada 400V +-15% permitindo trabalhar em redes elétricas com alimentação entre 340Vc até 480Vac com comutação automática.
- Fornecida com tocha SL60 1 Torch com funções 2T/4T, trava de segurança do gatilho e gatilho de duplo toque para economizar ar comprimido.
- Funções para corte contínuo e grade.
- Purga de ar pós-corte para aumentar a vida útil dos consumíveis
- Ciclo de trabalho de 60% @ 50A com tensão de corte 150V
- Consumíveis Cutmaster Black Series incluídos para vida útil até 60% mais longa
- Garantia de 3 anos na fonte e garantia de 1 ano na tocha.
- Interface para instalar em CNC com conector CPC de 14 pinos instalado e divisor de tensão com relação 20:1, 30:1, 40:1, 50:1, 80:1



Painel LCD TFT simples e intuitivo

Visite **esab.com** para mais informações.

Cutmaster® 50+

Especificações	
Faixa de Corrente	15 – 50A
Capacidade de Perfuração	16 mm (5/8 pol)
Capacidade de Corte	25 mm (1 pol)
Separação Máxima	32 (1 1/4 pol)
Tensão de entrada	3Ø / 380/440V +/- 10%, 50/60 Hz
Ciclo de trabalho nominal @ 40° C	60% @ 50A com tensão de corte 150V
Disjuntor recomendado (na capacidade máxima de corte)	25A
Corrente eficaz (na capacidade máxima de corte)	15,5A
Cabo de alimentação de entrada	3m, 12 AWG 4/C ou 2,5 mm ² sem plugue
Cabo com garra obra	Cabo obra (3m) 10 mm ² com conexão de 25 mm ²
Requisitos de Gás	Ar comprimido
Faixa de temperatura operacional	-10° C a + 50° C (14° F – 122° F)
Requisito de Pressão de Ar Comprimido	90 – 125 psi (6,2 – 8,6 bar) (0,62 – 0,86 Mpa)
Requisito de Fluxo de Ar Comprimido	142 – 235 l/min (300 – 500 scfh)
Ciclo de trabalho da tocha SL60	100% @ 60A com fluxo de ar de 350 scfh (165 l/min)
Tochas – para uso com Cutmaster 50+	Tocha SL60 (fornecida)
Classe de proteção	IP23S
Certificação	CE
Dimensões (L x C x A)	465 x 200 x 315 mm (18,3 x 7,9 x 12,4 pol.)
Peso	16kg (35,3 libras)

Informações sobre pedidos	
Descrição	Código
ESAB Cutmaster 50+	0749821
Tochas	
Tocha SL60 6m Cabeça 75°	0730837

*Fonte de alimentação Cutmaster 50+, tocha SL60 de 75° e cabo de 5 m, cabo-obra de 3 m, kit de consumíveis, conexão pneumática regional de 1/4". Cutmaster 50+ é compatível com todas as conexões de tocha Torch ATC.

Opcionais e Acessórios		
Descrição	Código da Peça	Código do Produto
Kit Guia de Corte Deluxe	7-8910	0731892
Kit Guia de Corte Circular	7-3291	0731883
Extensão do Controle Remoto	7-7744	0731890
Extensão de Cabos ATC 4,6m	7-7544	0731887
Extensão de Cabos ATC 7,6m	7-7545	0731888
Extensão de Cabos ATC 15,2m	7-7552	0731889
Capa de Raspa de Couro 6,1m	9-1260	0731899
Carrinho de Transporte	7-8888	0731891
Kit Guia de Corte Radial com Roldanas	7-7501	0731885
Controle Remoto 6,1m	7-3460	0731884
Kit de Filtro de Ar Mono Estágio	7-7507	0731886
Kit Guia de Corte Reto	7-8911	0731893
Kit de Filtro de Ar Duplo Estágio	9-9387	0731911
Cabo Obra 3m – OKC 13mm	---	0903632

Cutmaster® 50+

Consumíveis da Tocha

Descrição	Código da Peça	Código do Produto
Cartucho de Ignição	9-8213	0730805
Eletrodo	9-8215	0730804
Eletrodo de Alta Performance	9-8232	0731942
O-Ring Pequeno	9-3486	0732065
O-Ring Grande	8-3487	0732064
Lubrificante O-Rings	8-4025	0732086
Bocal	9-8218	0730820
Bocal MaximumLife*	9-8237	0730809
Clipe Ohmico Automação	9-8224	0731379

*Linha de longa duração para aplicações com corte mecanizado, por arraste e goivagem

Consumíveis de Corte

Descrição	Código da Peça	Código do Produto
Bico de Arraste 20A	9-8205	0730806
Bico de Arraste 30A	9-8206	0730807
Bico de Arraste 40A	9-8207	0730808
Bico de Arraste 60A	9-8252	0731678
Bico de Corte 40A	9-8208	0730821
Bico de Corte 50A	9-8210	0730824
Bico de Corte 60A	9-8231	0730825
Protetor de Corte 40 A*	9-8244	0730822
Protetor de Corte 50-60 A*	9-8235	0730826
Protetor Mecanizado 40 A*	9-8245	0731677
Protetor Mecanizado 50-60 A*	9-8238	0731674
Defletor*	9-8243	0731782

*Consumíveis utilizados com o bocal MaximumLife

Consumíveis de Goivagem

Descrição	Código da Peça	Código do Produto	Profundidade	Largura	Perfil
Protetor de Goivagem	9-8241	0730836	---	---	
Bico A (40A Máx)	9-8225	0730832	Rasa	Estreita	
Bico B (50-100A)	9-8226	0730833	Profunda	Estreita	

Cutmaster® 50+

Consumíveis de Corte		
Descrição	Código da Peça	Código do Produto
Bico de Arraste 20A	9-8205	0730806
Bico de Arraste 30A	9-8206	0730807
Bico de Arraste 40A	9-8207	0730808
Bico de Arraste 60A	9-8252	0731678
Bico de Corte 40A	9-8208	0730821
Bico de Corte 50A	9-8210	0730824
Protetor de Corte 40 A*	9-8244	0730822
Protetor de Corte 50-60 A*	9-8235	0730826
Protetor Mecanizado 40 A*	9-8245	0731677
Protetor Mecanizado 50-60 A*	9-8238	0731674
Defletor*	9-8243	0731782

*Consumíveis utilizados com o bocal MaximumLife

Guia de Aplicação de Peças Consumíveis 1TORCH

Para operações manuais de corte e goivagem SL60 e SL100.



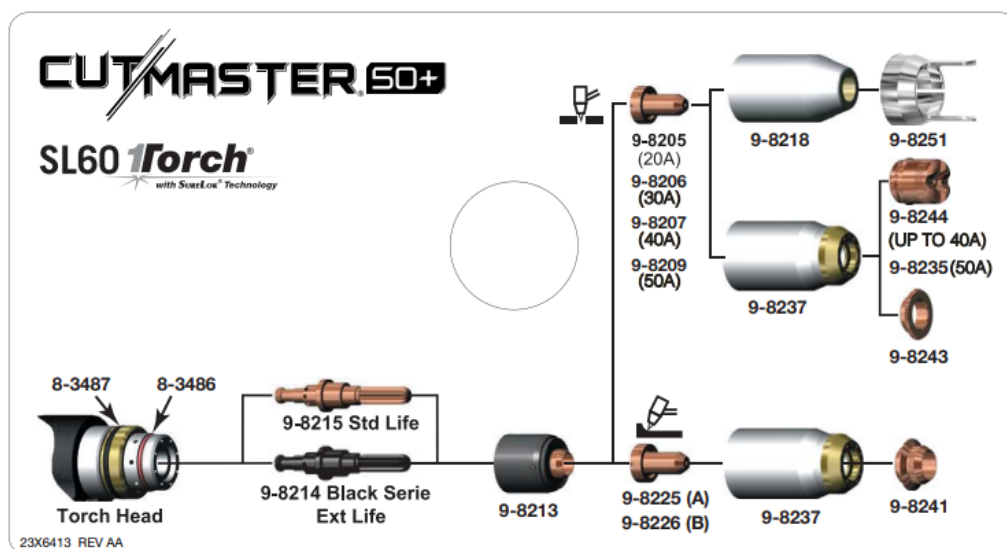
CORTE DE PROTEÇÃO DE ARRASTO Este é um método de corte amigável ao operador, mantendo uma distância de afastamento constante. Para espessura de metal superior a 1/4 pol. (6 mm), basta arrastar a capa de proteção em contato com a peça de trabalho. Use o corpo do copo de proteção com a tampa de proteção contra arrasto apropriada correspondente ao nível atual que está sendo usado. Este método não é recomendado para cortar chapas metálicas leves.



CORTE DE DISTÂNCIA O método preferido de corte de metal. Fornece visibilidade e acessibilidade máximas. Copo de proteção para corte à distância (com a ponta da tocha a 1/8 pol. (3 mm) a 1/4 pol. (6 mm) da peça de trabalho). Use o corpo do copo protetor junto com o defletor para prolongar a vida útil das peças e melhorar a resistência para refletir o calor. Essa combinação fornece resultados de corte semelhantes ao copo de blindagem de peça única, bem como fácil troca para goivagem ou corte de blindagem por arrasto.



GOIVAGEM Um método simples de remoção de metal, inclinando a tocha para um ângulo de ataque de 35°-45° e usando uma ponta de goivagem. Mantendo uma distância de afastamento constante, isso permite apenas uma penetração parcial no trabalho, removendo assim o metal da superfície. A quantidade de corrente, velocidade de deslocamento, distância de afastamento, ângulo de ataque e tamanho da ponta determinarão a quantidade de material removido e o perfil da goivagem. Você pode usar o corpo do copo de proteção com a tampa de proteção de goivagem ou o defletor de proteção. Além disso, você pode usar a tampa de proteção de peça única.



23X6413 REV AA



ESAB / esab.com

